

90060139_IT-FR



via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 68858
export@messersi.it
www.messersi.it

Trasportatori cingolati / Transporteurs à chenilles
Tracked carriers / Raupentransporter

ZERO EMISSION LINE

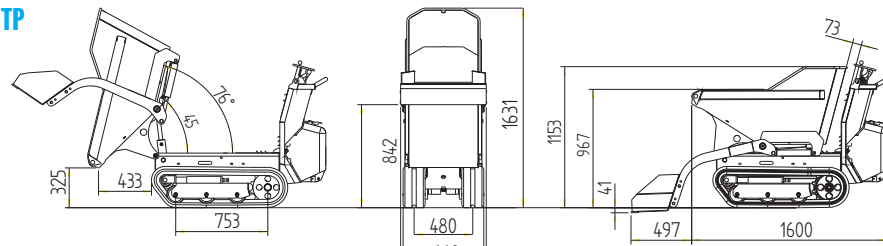
TC50-e

TC120-e

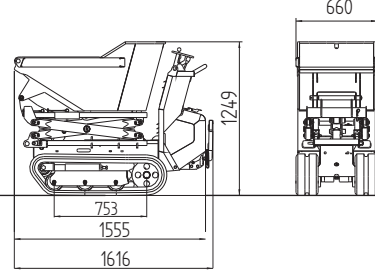
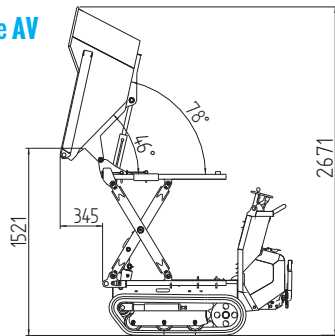
DIMENSIONI DI INGOMBRO / DIMENSIONS

Dimensioni in mm / Dimensions en mm

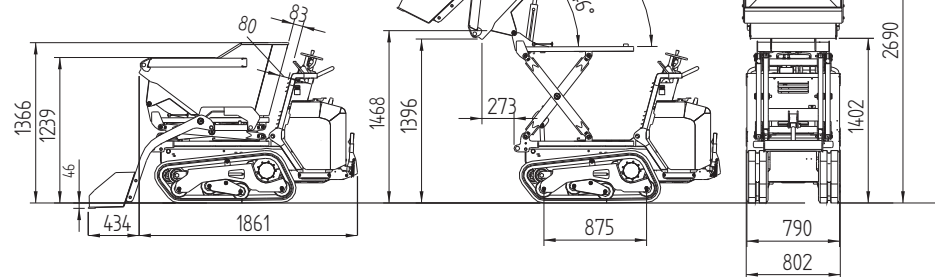
TC50-e MT/MTP



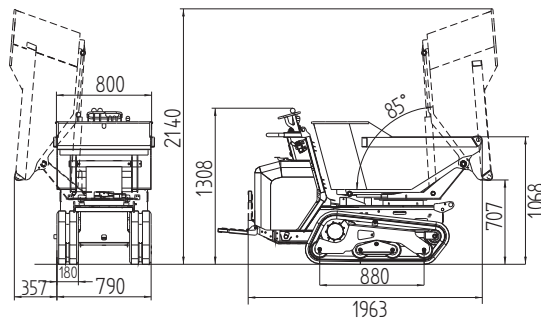
TC50-e AV



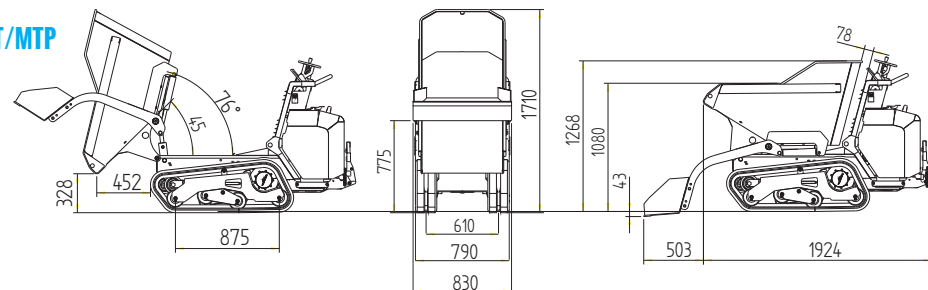
TC120-e AV/AVP



TC120-e BT



TC120-e MT/MTP



Dati, caratteristiche ed illustrazioni non sono impegnativi e potranno essere variati senza alcun preavviso. **MESSERSI** Machines born to work

TC50-e

Carico utile / Charge utile 500 kg



TC120-e

Carico utile / Charge utile 1200 kg

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato con trasmissione mista idraulica/batteria.
- Fungo d'emergenza per garantire la massima sicurezza all'operatore.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della batteria.
- La carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno di lavoro standard di 5-6 ore.
- Disponibile anche versione con benna a scarico alto variabile.

DATI TECNICI

Peso operativo con pala (senza operatore)	kg	540
Carico operativo max	kg	500
Capacità di carico benna :- a colmo SAE	m ³	0.304
- a raso sabbia / liquidi	m ³	0.265 / 0.180
Capacità pala autocaricante	l	50
Motore elettrico di tipo asincrono trifase a gestione elettronica.		
- Potenza nominale	kW	5.5
- Regime rotazione massimo	g/min	2850
- Tensione nominale di esercizio	V	48
- Corrente massima nominale	A	130
Velocità massima	km/h	1.5 / 3.0
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	30
Pressione specifica al suolo: - a vuoto / a carico	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Larghezza cingolo	mm	180
Tensionamento cingolo		molla + vite di registro
N. 3 pompe a ingranaggi con portata totale	l/min	25
Pressione massima per rotazione cingoli	bar	190
Pressione massima per impianto benna e pala	bar	150
Potenza nominale della batteria	kW	6.9
Celle tipo: LiFePO4 (Lito-Ferro-Fosfato)	n°	28 (14 x 2)
Autonomia minima a pieno carico no stop	h	2.5
Vita media batteria (cicli carica-scarica)	n°	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD	h	8 / 10
Raffreddamento inverter	tipo	dissipatori in alluminio

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Base chenillée avec transmission mixte hydraulique/batterie.
- Bouton de sécurité pour assurer une sécurité maximale à l'opérateur.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour vérifier les conditions de la batterie.
- La charge complète de la batterie (type Lithium-Fer-Phosphate) garantit autonomie pour un cycle de travail de 5-6 heures.
- Disponible aussi version avec benne à déversement haut.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	540
Max charge opérative	kg	500
Capacité de charge de la benne: - à comble (norme SAE)	m ³	0.304
- à ras avec sable / liquides	m ³	0.265 / 0.180
Capacité de la pelle chargeuse	l	50
Moteur électrique asynchrone triphasés à commande électronique.		
- Puissance nominale	kW	5.5
- Vitesse de rotation maxime	tpm	2850
- Tension nominale	V	48
- Courant maximum nominal	A	130
Vitesse max	km/h	1.5 / 3.0
Pente max franchissable à pleine charge	%	30
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Largeur chenille	mm	180
Tendeur de la chenille		ressort+vis de registre
N. 3 pompes à engrenages avec debit total de	l/min	25
Pression max pour la rotation des chenilles	bar	190
Pression max pour le systeme benne et pelle	bar	150
Puissance nominale de la batterie	kW	6.9
Numero des éléments LiFePO4 (LithiumFerPhosphate)	n°	28 (14 x 2)
Min autonomie de travail en plain charge non stop	h	2
Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000
Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	8 / 10
Refroidissement de l'onduleur	type	dissipateur aluminium

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato a trasmissione completamente elettrica con motori elettrici e batteria.
- 2 inverter, 2 motori elettrici (heavy duty concepiti per lavorare anche nelle condizioni più severe) e 2 riduttori epicicloidali.
- Fungo d'emergenza e elettrofreni per garantire massima sicurezza all'operatore.
- Layout del cingolo brevettato, con rulli basculanti nella zona centrale del cingolo, per garantire un'ampia zona di appoggio, un'elevata stabilità e un ottimo comfort di guida in tutte le condizioni di impiego.
- Circuito idraulico di servizio per l'azionamento della benna con motopompa elettrica comandata da inverter dedicato.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della batteria.
- Centralina CAN-BUS per la diagnostica e il controllo di tutti i movimenti della macchina. Possibilità di accesso in remoto ai dati della macchina.
- La carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno completo di lavoro standard (8 ore).
- Disponibile come optional radiocomando per controllo a distanza.
- Disponibile anche versione con benna a scarico alto variabile (e pala autocaricante), e benna girevole con scarico su 180°.

DATI TECNICI

Peso operativo con pala (senza operatore)	kg	900
Carico operativo max	kg	1200
Capacità di carico benna: - a colmo SAE	m ³	0.440
- a raso sabbia / liquidi	m ³	0.340 / 0.210
Capacità pala autocaricante	l	65
Potenza nominale motore di traslazione	kW	2 x 2
- Regime rotazione massimo	g/min	2850
- Tensione nominale di esercizio	V	80
- Corrente massima nominale	A	33
Trasmissione diretta su motoriduttore e freno negativo		
Potenza nominale motore per servizi	kW	1.5
- Regime rotazione massimo	g/min	1800
- Tensione nominale di esercizio	V	80
- Corrente massima per i servizi	A	24
Velocità massima	km/h	4
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	43
Pressione specifica al suolo: - a vuoto / a carico	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Larghezza cingolo	mm	180
Tensionamento cingolo		molla + vite di registro
Pompa impianto servizi	tipo	ingranaggi
Portata	l/min	5
Pressione massima servizi	bar	160
Potenza nominale della batteria	kW	11.5
Celle tipo: LiFePO4 (Lito-Ferro-Fosfato)	n°	48 (24 x 2)
Autonomia minima a pieno carico no stop	h	4
Vita media batteria (cicli carica-scarica)	n°	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD	h	7.5
Raffreddamento inverter	tipo	dissipatori in alluminio+ventola

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Base chenillé à transmission totalement électrique avec moteurs électriques et batterie.
- 2 onduleurs, 2 moteurs électriques (heavy duty conçus pour fonctionner même dans la plus sévère conditions) et 2 réducteurs épicycloïdaux.
- Bouton de sécurité et frein électrique pour le maxime de sécurité à l'opérateur.
- Disposition de la chenille brevetée, avec rouleaux basculant dans la zone centrale de la chenille, pour garantir une large zone d'appui, stabilité élevée et un confort optimal de conduite dans toutes les conditions d'emploi.
- Circuit hydraulique de service pour l'actionnement du godet avec pompe électrique alimenté par onduleur dédié.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour contrôler les conditions de la batterie.
- Unité de contrôle CAN-BUS pour le diagnostic et le contrôle de tous les mouvements de la machine. Possibilité d'accès à distance aux données.
- Les batteries (Lithium-Fer-Phosphate) chargées au 100% fournissent fonctionnement pour un cycle complet de travail (8 heures).
- Disponible radiocommande en option pour conduire à distance.
- Disponible aussi version avec benne à déversement haut (et pelle auto chargeant), et benne rotative à déchargement su 180°.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	900
Max charge opérative	kg	1200
Capacité de charge de la benne : - à comble (norme SAE)	m ³	0.440
- à ras avec sable / liquides	m ³	0.340 / 0.210
Capacité de la pelle chargeuse	l	65
Puissance nominale moteur de déplacement	kW	2 x 2
- Vitesse de rotation maxime	tpm	2850
- Tension nominale	V	33
- Courant maximum nominal	A	80
Transmission directe sur motoréducteurs et frein négatif		
Puissance nominale moteur pour les services	kW	1.5
- Vitesse de rotation maxime	tpm	1800
- Tension nominale	V	80
- Courant maximum pour les services	A	24
Vitesse max	Km/h	4
Pente max franchissable à pleine charge	%	43
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Largeur chenille	mm	180
Tendeur de la chenille	type	ressort+vis de registre
Pompe services	type	à engrenages
Débit	l/min	5
Pression max d'exercice services	bar	160
Puissance nominale de la batterie	kW	11.5
Numero des éléments LiFePO4 (LithiumFerPhosphate)	n°	48 (24 x 2)
Min autonomie de travail en plain charge non stop	h	4
Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000
Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	7.5
Refroidissement de l'onduleur	type	dissipateurs en aluminium+ventilateur



TC50-e

TC120-e