M-13K short radius minibagger





# M-16U

**KURZHECK MINIBAGGER** 





\*MESSERSI

# **EIGENSCHAFTEN**

- Der M-13K Kurzheck-Minibagger mit einem Heckschwenkradius von nur 650 mm und einer Maschinenbreite von 990 mm ist die ideale Maschine für alle Arbeiten in enger Umgebung.
- Mit seinem geringen Gewicht (1.350 kg), lässt sich der M-13K problemlos auf Fahrzeugen mit einem Gesamtgewicht von 3,5t oder auf einem PKW mit Anhänger transportieren und ist somit überall schnell einsetzbar.
- Der M-16U Minibagger mit hydrostatischem Antrieb zwei Axulakolben-Verstellpumpen ist als klassischer Zero Tail Minibagger konzipiert.
- Mit dem Verstellunterwagen ermöglicht diese Maschine das Arbeiten in enger Umgebung bei einer Breite von 990 mm. bietet aber auch die notwendige Standsicherheit bei einer Breite von 1.300 mm.

#### **STANDARDAUSRÜSTUNG**

- Sicherheitsschalter in der Bedienkonsole zur Unterbrechung der Fahr - und Arbeitsbewegung - Joysticksteuerung der Arbeitsbewegung - Schutzdach mit TOPS und FOPS Prüfung -Zusatzhydraulik.
- M-13K Standardlöffel 300 mm (SAE Inhalt 25 I)
- M-16U Standardlöffel 400 mm (SAE Inhalt 26 I) -Zweite Geschwindigkeit

### **AUSRÜSTUNGSOPTIONEN**

 Löffel von 250 mm. 350, 450, 500 mm - Grabenräumlöffel -Schwenklöffel - Schnellwechsler mechanisch oder hydraulisch -Hvdraulikhammer und vieles Mehr.

Nur für M-16U: Stahlraupen - Ausgrabungsausleger (Zusast Ballast obligatorisch)\* Schutzdach teilweise abnehmbar, um die Transportkosten zu erleichtern.

## TECHNICOLIE DATEN

TECHNISCHE DATEN		
MOTOR - Hersteller und Typ - Max.Motorleistung bei 3200 U/min (DIN 6271) - Motorleistung bei 2400 U/min - Zylinder - Hubraum - Wassergekühlt - Batterie	HP/Kw N° cm³	Kubota D902 20.4/15 19/14 3 898 water 1 - 12 V - 44 Ah

TECHNISCHE DATEN		M-13K	M-16U
HYDRAULIKANLAGE -Hydrostatischer Antrieb mit Orbitalm und Planetenuntersetzungsgetriebe Negativbremse. Ventilsteuerung - N. 2 Zahnradpu		15x2	
- N. 2 Axialkolben Verstellpumpen +	LVIIIII	1372	
Zahnradpumpe - Gesamtförderleistung - Förderleistung für Nebenantrieb - Max Betriebsdruck - Drehgeschwindigkeit des Turms ( mit Orbital- Hydraulikmotor) - Hydraulische Servosteuerung mit J für die Schaufel- und Arnbewegung, die Turmdrehung.		30 30 180 9.5	22x2+15 59 36 200/180 11.7
- Mechanische Steuerung mit Bedier für die Translation und Pedal für Schwenkung, Nebenantrieb mit Einfa Doppelwirkung Bedienhebel für Planierschild Wärmeaustauscher für die Kühlung Hydrauliköls.	ach und		
UNTERWAGEN - Kastenförmiger Profilrahmen aus Stahlblech.			
- Raupentyp und Breite Gummi - Raupenrollen	mm N°	200	230 eitschuh oben
- Raupenspannung	IN	Schmierfett	grease
- Planierschild	mm	Einstellschraube 250x990	250x1295
BETRIEBSDATEN - Transportgewicht - Betriebsgewicht - Reißkraft am Zahn - Ausgrabungskraft - Fahrgeschwindigkeit - Steigvermögen - Bodendruck	Kg Kg daN daN Km/h über % Kg/cm²	1350 1420 1200 800 1.8 100 0.285	1530 1600 1605 895 2.0/2.7 100 0.276
<b>FÜLLMENGEN</b> - Kraftstofftank - Hydrauliköltank	lt It	20 19	







